

MANUAL DE INSTALAÇÃO BORDAS DE PISCINA



PARABÉNS!



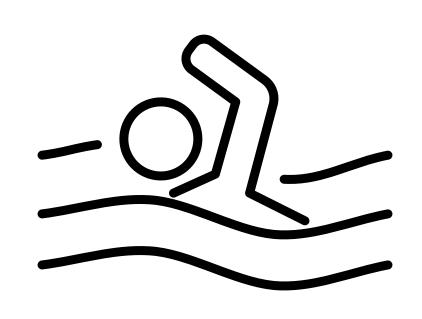
VOCÊ ADQUIRIU A MELHOR BORDA CIMENTÍCIA DO MERCADO!

O processo de fabricação de nossas bordas inicia-se muito antes da compra da matéria-prima: valorizamos imensamente a parte de criação das mesmas, que caracteriza-se por um estágio sensível de estudos e pesquisas, visando o desenvolvimento de peças únicas e exclusivas que encantem de forma única os sentidos humanos.

Os materiais utilizados para a fabricação de nossas bordas são cuidadosamente escolhidos, testados e adquiridos em diversas partes do Brasil e do mundo e nossos processos de produção passam por dois estágios: o primeiro composto por sistemas tecnológicos pré-definidos e o segundo caracterizase pela fase manual, conferindo aos nossos produtos traços ímpares que só o toque humano é capaz de atingir.

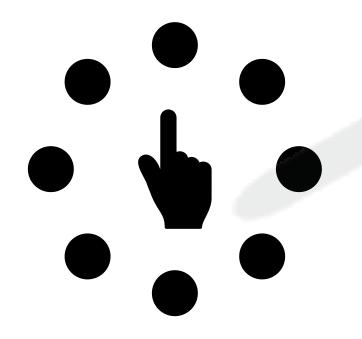
Além de fornecer produtos de excelência, buscamos auxiliar até o final de sua instalação, com o objetivo de garantir total aproveitamento e satisfação dos produtos, através deste manual técnico. Aqui você irá encontrar os processos detalhados de cada etapa após recebimento/retirada do material. É importante segui-los à risca para salvaguardar o melhor de nossos produtos.

CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES



LOCAIS DE APLICAÇÃO

As bordas de piscina Três Marias são próprias para aplicação no entorno de piscinas de alvenaria. Sua utilização também pode estender-se à piscinas de fibra e outros materiais, desde que seguidas orientações específicas para tal.



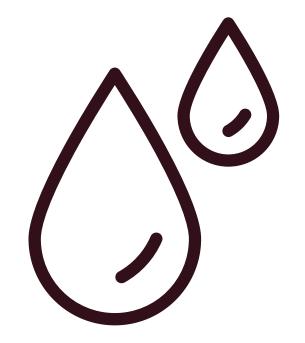
TIPOS DE ACABAMENTOS

As bordas de piscina Três Marias possuem dois tipos de acabamento - polido e poroso - e quatro cores - cinza natural, branca, carbone e oro.



VARIAÇÃO DE DIMENSÕES E TONALIDADES

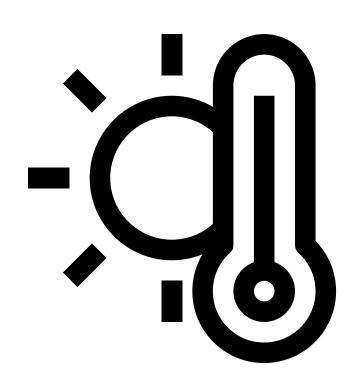
Por serem materiais cimentícios e terem parcela artesanal de produção, as bordas Três Marias podem apresentar leves e toleráveis variações em suas tonalidades e dimensões, sendo essas características naturais do produto, não podendo ser caracterizadas como defeitos de fabricação.



PRODUTO SEMI-IMPERMEABILIZADO

As bordas Três Marias saem da fábrica com camada inicial de impermeabilização em sua superfície. Essa aplicação acontece para preservar as peças durante instalação e manuseio, tendo em vista o local de colocação do produto. Esse procedimento não exclui a necessidade de aplicação de camada extra final nas bordas após instalação das mesmas.

CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES



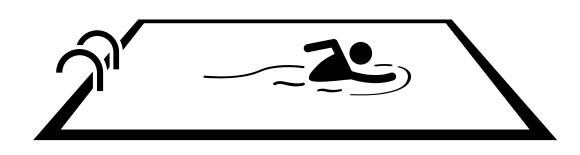
PRODUTO ATÉRMICO

Um produto considerado atérmico é um produto que retém pouco calor.

As peças feitas em concreto são naturalmente atérmicas (comparadas a outros materiais), ou seja, as bordas de piscina cimentícias são, por si só, mais frescas do que as bordas compostas de outros produtos.

Entre os acabamentos disponíveis nas bordas Três Marias, existem níveis de absorção de calor:





ASSENTAMENTO

A borda deve ser instalada antes da colocação da última fiada de revestimento interno da piscina.

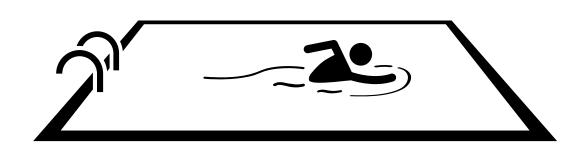
Recomendamos a medição antecipada das bordas no perímetro da piscina, para encontrar possíveis locais de corte. Caso este seja necessário, utilize uma serra circular com disco de corte. Os ajustes deve ser feitos mantendo a harmonia no conjunto final, principalmente em casos arredondados.

A Três Marias trabalha com cantos retos e redondos em raios específicos. Para utilização das bordas nestes casos, recomendamos prévia paginação a ser realizada por profissional técnico da obra de modo a elencar tamanhos fixos de cortes, quando necessários, ou utilização das peças para os cantos.

Para assentar a peça na margem da piscina, utilize argamassa AC-III (super aderente e recomendada para área externa). Para peças claras, recomenda-se a utilização de argamassa na cor branca.

Antes de aplicar argamassa no verso da peça, limpe a superfície em que será fixada e a peça com escova de cerdas macias e umedecidas.

A argamassa deve ser aplicada com desempenadeira de dentes altos, tanto na peça, quanto na área em que será colocada, em sentidos opostos e perpendiculares (dupla colagem – conforme NBR 13754/1996). Evite deixar vazios ou fazer curvas na argamassa, isso facilita a criação de bolhas de ar, o que pode desprender a peça do local.



Posicione a borda no local, de forma que a os sentidos da argamassa no chão e na peça fiquem cruzados.

Pressione toda área da peça com um martelo de borracha branco e limpo com movimentos vibratórios, isso garante fixação e evita vazios na argamassa, impedindo a formação de bolhas de ar. Pode-se utilizar máquina elétrica de assentar piso.

Limpe os frisos da piscina, caso existam.

Se necessário, limpe o excesso de argamassa.



REJUNTAMENTO/CALAFETAÇÃO

O rejunte só deve ser aplicado após a secagem da argamassa.

As juntas devem ser respeitadas, por conta da dilatação natural do concreto (recomendada entre 2 a 5 milímetros).

Molhe as juntas antes de aplicar o rejunte.

Utilize fita crepe para proteger as peças. Após a aplicação, retire a fita.

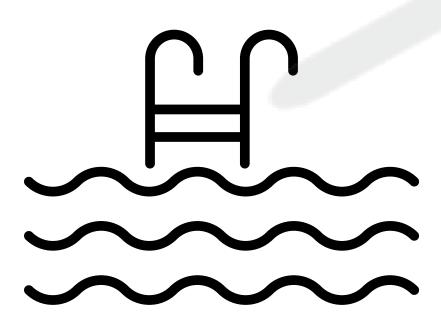
Mesmo com a utilização da fita crepe, recomenda-se aplicar o rejunte em bisnaga, garantindo maior limpeza da peça



Evite a etapa de rejuntamento em horários de sol direto na peça.

Após 4 horas da finalização do rejuntamento, é indicado borrifar água, mantendo a umidade das juntas.

Nunca utilize produtos ácidos para limpeza dos rejuntes.



FINALIZAÇÃO

Após o fim da colocação das bordas, aguarde a secagem da argamassa e rejunte e aplique duas camadas de silicone para proteger a peça. É importante que as peças estejam totalmente limpas e secas para esta etapa. O silicone hidrofugante deve ser o indicado pela Três Marias, pois caso ocorra aplicação de outro produto, as peças perder imediatamente a garantia.



LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Cubra a borda com plástico até o momento da limpeza, com o objetivo de evitar manchas de água e sujeira. Não é recomendado utilizar papelão ou materiais que possam transferir cor às peças.

Para a limpeza, é importante que todas as etapas de assentamento e finalização das peças já estejam com tempo total de cura total (indicamos pelo menos 72 horas após o fim do assentamento).



Nunca utilize ácidos, como "fim de obra" ou "limpa pedras", por exemplo, pois estes produtos podem conter materiais corrosivos ao cimento e quando em contato com este, podem danificar irreversivelmente a borda cimentícia. Para maior limpeza, indicamos o uso de detergente alcalino, diluído conforme instrução do fabricante.

Para utilização do detergente alcalino, enxague a área com água limpa. Aplique o produto e deixe agir (não deixe o produto secar sobre as peças), esfregue cuidadosamente utilizando uma escova ou esfregão com cerdas de nylon. Lave com água em abundância.

Utilize um pano limpo para espalhar a água e o detergente. Não indicamos a utilização de máquinas de pressão nas bordas cimentícias.

Para manter um aspecto estético conservado, deve-se haver limpeza periódica (indica-se a utilização de sabão neutro para limpezas do dia-a-dia).

A manutenção do silicone hidrofugante consiste na reaplicação de pelo menos uma demão anual do produto e nova aplicação completa a cada 4 (quatro) anos.



MATERIAL DE APOIO

Para assistir à colocação da borda de piscina Três Marias, aponte a câmera do seu celular para o QR-CODE;





www.tresmariasacabamentos.com.br